O'z DSt 2322:2011

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

Пряжа хлопчатобумажная и смешанная суровая кардная и гребенная одиночная для ткацкого производства
Технические условия.

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Агентство «Узстандарт»

Ташкент

O'z DSt 2322:2011

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН Узбекским научно-исследовательским институтом натуральных волокон

2 ВНЕСЁН Государственной акционерной компанией «Узбекенгилсаноат»

3 УТВЕРЖДЁН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского Агентства стандартизации, метрологии и сертификации (Агентство «Узстандарт» от 26.12.2011 № 05-361)

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращение действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистан публикуется в указателе издаваемом Агентством «Узстандарт»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству «Узстандарт»

СОДЕРЖАНИЕ

стр.

1. Область применения 1
2. Нормативные ссылки 1
3. Термины и определения 3
4. Технические требования 3
5. Требования безопасности.....13
6. Требования к охране окружающей среды 13
7. Правила приемки 14
8. Методы испытаний 14
9. Транспортирование и хранение 16
10. Указание по применению 17
11. Гарантия изготовителя... 17
12. Библиографические данные 18
13. Информационные данные 19

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

O'z DSt 2322:2011

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ТЎҚУВЧИЛИК УЧУН КАРДА ВА ҚАЙТА ТАРАШ УСУЛЛАРИДА ОЛИНГАН ПАХТА ВА АРАЛАШ ТОЛАЛИ КАЛАВА ИПЛАР
Техникавий шартлар

ПРЯЖА ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ И СМЕШАННАЯ СУРОВАЯ КАРДНАЯ И ГРЕБЕННАЯ ОДИНОЧНАЯ ДЛЯ ТКАЦКОГО ПРОИЗВОДСТВА
Технические условия

COTTON YARN AND BLENDED CARDED AND COMBED SEVERE SINGLE FOR WEAVING
Specification

Дата введения 01. 01. 2012
Срок действия 01. 01. 2017

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажную и смешанную суровую кардную и гребенную одиночную пряжу с кольцепрядильных машин, применяемую для ткацкого производства.

Требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 3.1507-84 Единая система технологической документации. Правила оформления документов на испытания

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

2908
26. 12. 2011

ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.123-90 Система стандартов безопасности труда. Машины текстильные. Общие требования безопасности

ГОСТ 5530-2004 Ткани упаковочные и технического назначения из лубяных волокон. Общие технические условия

ГОСТ 6611.0-73 Нити текстильные. Правила приемки

ГОСТ 6611.1-73 (ИСО 2060-72) Нити текстильные. Методы определения линейной плотности

ГОСТ 6611.2-73 (ИСО 2062-72; ИСО 6939-88) Нити текстильные. Методы определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве

ГОСТ 6611.3-2003 (ИСО 2061-1995) Материалы текстильные. Нити. Методы определения числа кручений, укрутки и направления крутки

ГОСТ 6611.4-73 Нити текстильные. Методы определения влажности

ГОСТ 9078-84 Поддоны плоские. Общие технические условия

ГОСТ 9481-2001 Ящики из гофрированного картона для химических нитей. Технические условия

ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 10681-75 Материалы текстильные. Климатические условия для кондиционирования и испытания проб и методы их определения.

ГОСТ 10878-70 Материалы текстильные. Линейная плотность в единицах текс и основной ряд номинальных линейных плотностей

ГОСТ 11970.0-2003 Материалы текстильные. Нити. Ряд номинальных линейных плотностей одиночной хлопчатобумажной пряжи

ГОСТ 13514-93 Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 15818-70 Пряжа хлопчатобумажная и смешанная. Метод определения класса по внешнему виду

ГОСТ 15846-2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 18054-72 (ИСО 105-102-87) Материалы текстильные метод определения белизны

ГОСТ 18477-79 Контейнеры универсальные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 24597-81 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры

ГОСТ 25716-94 Волокно полиэфирное хлопкового типа. Технические условия

O'zDSt 604:2001 Волокно хлопковое. Технические условия

Примечание: При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменён (изменён), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменённым (изменённым) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 волокно: Протяженное тело, гибкое и прочное, с малыми поперечными размерами, ограниченной длины, пригодное для изготовления пряжи.

3.2 пряжа (одиночная пряжа): Нить, состоящая из волокон, соединенных скручиванием или склеиванием.

3.3 однородная пряжа: Пряжа, состоящая из волокон одного происхождения.

3.4 смешанная пряжа: Пряжа, состоящая из смеси разных по происхождению волокон.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Хлопчатобумажная и смешанная суровая одиночная кардная и гребенная пряжа с кольцепрядильных машин должна вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технологическому регламенту, утверждённому в установленном порядке.

4.2 Характеристики.

4.2.1 Пряжа должна вырабатываться из хлопкового волокна по O'zDSt 604, из смеси хлопкового волокна и 33% сурового полиэфирного волокна линейной плотности 0,17 tex по ГОСТ 25716.

Допускаемое отклонение массовой доли полиэфирного волокна в смеси ±5 %.

4.2.2 По физико-механическим показателям пряжа должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 1-4.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Пряжа хлопчатобумажная основная гребенная

Таблица 1

Номинальная линейная плотность, tex	Допускаемое относительное отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной, %	Сорт	Удельная разрывная нагрузка		Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %,	Показатель качества	Коэффициент вариации по линейной плотности при испытании пасмы, %, не более
			cN/ tex	gf/tex			
1	2	3	4	5	6	7	8
Из тонковолокнистого хлопкового волокна 1-3 типов							
5	+ 1,5 – 2,5	Высший	12,9	13,1	12,5	1,05	3,1
		Первый	11,5	11,7	15,0	0,78	3,8
		Второй	Не менее 10,8	Не менее 11,0	Не более 17,5	Не менее 0,63	5,0
От 5,6 до 6	+ 1,5 – 2,5	Высший	13,8	14,1	12,5	1,13	3,1
		Первый	12,9	13,2	15,0	0,88	3,8
		Второй	Не менее 12,0	Не менее 12,3	Не более 17,5	Не менее 0,70	5,0
От 6,4 до 8,8	+ 1,5 – 2,5	Высший	15,2	15,5	12,5	1,24	3,1
		Первый	14,2	14,5	15,0	0,97	3,8
		Второй	Не менее 13,2	Не менее 13,5	Не более 17,5	Не менее 0,77	5,0
Свыше 8,8 до 10	+ 1,5 – 2,5	Высший	16,3	16,6	12,5	1,33	3,1
		Первый	15,0	15,3	15,0	1,02	3,8
		Второй	Не менее 13,7	Не менее 14,0	Не более 17,5	Не менее 0,80	5,0
От 10,5 до 11 От 11,5 до 12 (для перкаля)	+ 1,5 – 2,5	Высший	16,6	17,0	12,5	1,36	3,1
		Первый	15,4	15,7	15,0	1,05	3,8
		Второй	Не менее 14,1	Не менее 14,4	Не более 17,5	Не менее 0,82	5,0
От 11,5 до 12	+ 1,5 – 2,5	Высший	14,7	15,0	12,5	1,20	3,1
		Первый	13,5	13,8	15,0	0,92	3,8
		Второй	Не менее 12,4	Не менее 12,6	Не более 17,5	Не менее 0,72	5,0
13 14	+ 1,5 – 2,5	Высший	15,1	15,4	12,5	1,23	3,1
		Первый	13,9	14,2	15,0	0,95	3,8
		Второй	Не менее 12,7	Не менее 13,0	Не более 17,5	Не менее 0,74	5,0
От 15 до 17	+ 1,5 – 2,5	Высший	15,9	16,2	12,5	1,30	3,1
		Первый	14,7	15,0	15,0	1,00	3,8
		Второй	Не менее 13,5	Не менее 13,8	Не более 17,5	Не менее 0,79	5,0
От 18 до 21	+ 2,0 – 2,5	Высший	16,5	16,8	12,5	1,34	3,1
		Первый	15,1	15,4	15,0	1,03	3,8
		Второй	Не менее 13,7	Не менее 14,0	Не более 17,5	Не менее 0,80	5,0
25	+ 2,0 – 2,5	Высший	17,3	17,6	12,5	1,41	3,2
		Первый	15,8	16,1	15,0	1,07	3,9
		Второй	Не менее 14,3	Не менее 14,6	Не более 17,5	Не менее 0,83	5,1
От 28 до 30	+ 2,0 – 2,5	Высший	17,7	18,0	12,5	1,44	3,3
		Первый	16,2	16,5	15,0	1,10	3,9
		Второй	Не менее 14,6	Не менее 14,9	Не более 17,5	Не менее 0,85	5,1
34 36	+ 2,0 – 2,5	Высший	17,9	18,3	12,5	1,46	3,4
		Первый	16,5	16,8	15,0	1,12	4,0
		Второй	Не менее 15,0	Не менее 15,3	Не более 17,5	Не менее 0,87	5,2

Окончание таблицы 1

46 50	+2,0 −2,5	Высший	18,6	19,0	12,5	1,52	3,6
		Первый	17,4	17,7	15,0	1,18	4,2
		Второй	Не менее 16,0	Не менее 16,3	Не более 17,5	Не менее 0,93	5,4
84	+2,5 −2,5	Высший	18,9	19,3	12,5	1,54	3,8
		Первый	17,5	17,8	15,0	1,19	4,4
		Второй	Не менее 16,0	Не менее 16,3	Не более 17,5	Не менее 0,93	5,6
Из средневолокнистого хлопкового волокна 4-го типа с вложением тонковолокнистого хлопкового волокна 3-го типа							
От 11,5 до 12	+1,5 −2,5	Первый	13,1	13,4	13,8	0,97	3,8
		Второй	12,0	12,2	16,2	0,75	5,0
		Третий	Не менее 11,0	Не менее 11,2	Не более 18,8	Не менее 0,60	6,2
От 13 до 17	+1,5 −2,5	Первый	13,5	13,8	13,8	1,00	3,8
		Второй	12,6	12,8	16,2	0,79	5,0
		Третий	Не менее 11,6	Не менее 11,8	Не более 18,8	Не менее 0,63	6,2
От 18 до 21	+2,0 −2,5	Первый	14,5	14,8	12,5	1,18	3,8
		Второй	13,4	13,7	15,0	0,91	5,0
		Третий	Не менее 12,4	Не менее 12,6	Не более 17,5	Не менее 0,72	6,2
От 22 до 34	+2,0 −2,5	Первый	15,0	15,3	12,5	1,22	3,8
		Второй	13,9	14,2	15,0	0,95	5,0
		Третий	Не менее 12,9	Не менее 13,2	Не более 17,5	Не менее 0,75	6,2
36 38 42	+2,0 −2,5	Первый	15,6	15,9	11,2	1,42	4,4
		Второй	14,6	14,9	13,8	1,08	5,6
		Третий	Не менее 13,5	Не менее 13,8	Не более 16,2	Не менее 0,85	6,9
Из средневолокнистого хлопкового волокна 4-5 типов							
От 11,5 до 12	+1,5 −2,5	Первый	12,5	12,7	13,8	0,92	3,8
		Второй	11,4	11,6	16,2	0,72	5,0
		Третий	Не менее 10,4	Не менее 10,6	Не более 18,8	Не менее 0,56	6,2
От 13 до 17	+1,5 −2,5	Первый	12,9	13,1	13,8	0,95	3,8
		Второй	12,0	12,2	16,2	0,75	5,0
		Третий	Не менее 11,0	Не менее 11,2	Не более 18,8	Не менее 0,60	6,2
От 18 до 24	+2,0 −2,5	Первый	13,6	13,9	12,5	1,11	3,8
		Второй	12,7	12,9	15,0	0,86	5,0
		Третий	Не менее 11,6	Не менее 11,8	Не более 17,5	Не менее 0,67	6,2
От 25 до 34	+2,0 −2,5	Первый	14,0	14,2	12,5	1,14	3,8
		Второй	13,0	13,2	15,0	0,88	5,0
		Третий	Не менее 12,0	Не менее 12,2	Не более 17,5	Не менее 0,70	6,2
36 42 46	+2,0 −2,5	Первый	14,5	14,8	11,2	1,32	4,4
		Второй	13,5	13,8	13,8	1,00	5,6
		Третий	Не менее 12,6	Не менее 12,8	Не более 16,2	Не менее 0,79	6,9

O'ZSTANDART - AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Пряжа основная кардная

Таблица 2

Номинальная линейная плотность, tex	Допускаемое относительное отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной, %	Сорт	Удельная разрывная нагрузка		Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %	Показатель качества	Коэффициент вариации по линейной плотности при испытании пасмы, %, не более
			cN/tex	gf/tex			
1	2	3	4	5	6	7	8
Из тонковолокнистого хлопкового волокна 1-3 типов							
От 18 до 19	+ 2,0 – 2,5	Высший	15,0	15,3	13,8	1,11	3,5
		Первый	13,7	14,0	15,6	0,90	4,4
		Второй	Не менее 12,5	Не менее 12,7	Не более 17,5	Не менее 0,72	5,6
Из средневолокнистого хлопкового волокна 4-7 типов							
От 11,5 до 12	+ 1,5 – 2,5	Первый	11,7	11,9	15,0	0,79	3,8
		Второй	10,8	11,0	16,9	0,65	5,0
		Третий	Не менее 9,9	Не менее 10,1	Не более 18,8	Не менее 0,54	6,2
От 13 до 17	+ 1,5 – 2,5	Первый	12,3	12,5	13,8	0,90	3,8
		Второй	11,4	11,6	16,2	0,71	5,0
		Третий	Не менее 10,5	Не менее 10,7	Не более 18,8	Не менее 0,57	6,2
От 18 до 22 От 25 до 30	+ 2,0 – 2,5	Первый	11,7	11,9	13,8	0,86	3,8
		Второй	11,0	11,2	16,2	0,69	5,0
		Третий	Не менее 10,5	Не менее 10,7	Не более 18,8	Не менее 0,57	6,2
От 34 до 100	+ 2,0 – 2,5	Первый	12,0	12,2	12,5	0,98	4,5
		Второй	11,1	11,3	15,0	0,75	5,8
		Третий	Не менее 10,0	Не менее 10,2	Не более 17,5	Не менее 0,58	7,0
140	+ 2,5 – 2,5	Первый	10,0	10,2	11,0	0,93	4,6
		Второй	9,0	9,2	13,0	0,71	5,9
		Третий	Не менее 8,8	Не менее 9,0	Не более 15,0	Не менее 0,60	7,1
Из смеси средневолокнистого хлопкового волокна 4-7 типов с 33% полиэфирного волокна 0,17 tex							
От 15 до 17	+ 2,0 – 2,5	Первый	11,3	11,5	16,0	0,72	3,5
		Второй	10,3	10,5	17,0	0,62	4,5
		Третий	Не менее 9,3	Не менее 9,5	Не более 18,5	0,51	5,5
От 18 до 19	+ 2,0 – 2,5	Первый	11,3	11,5	15,0	0,77	3,5
		Второй	10,3	10,5	16,5	0,64	4,5
		Третий	Не менее 9,3	Не менее 9,5	Не более 18,0	0,53	5,5
От 25 От 28 до 30	+ 2,0 – 2,5	Первый	11,6	11,8	15,0	0,79	4,0
		Второй	10,6	10,8	16,5	0,65	5,0
		Третий	Не менее 9,8	Не менее 10,0	Не более 18,0	0,56	6,0

Пряжа хлопчатобумажная уточная гребенная

Таблица 3

Номинальная линейная плотность, tex	Допускаемое относительное отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной,%	Сорт	Удельная разрывная нагрузка		Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %,	Показатель качества	Коэффициент вариации по линейной плотности при испытании пасмы, %, не более	Коэффициент крутки, не более
			cN/tex	gf/tex				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Из тонковолокнистого хлопкового волокна 1-3 типов								
5	+ 1,5 – 2,5	Высший	12,6	12,8	12,5	1,02	3,1	
		Первый	11,5	11,7	15,0	0,78	3,8	34,8
		Второй	Не менее 10,5	Не менее 10,7	Не более 17,5	Не менее 0,61	5,0	
От 5,6 до 6,0	+ 1,5 – 2,5	Высший	13,5	13,8	12,5	1,10	3,1	
		Первый	12,3	12,5	15,0	0,83	3,8	34,8
		Второй	Не менее 11,8	Не менее 12,0	Не более 17,5	Не менее 0,68	5,0	
От 6,4 до 8,8	+ 1,5 – 2,5	Высший	14,9	15,2	12,5	1,22	3,1	
		Первый	13,9	14,2	15,0	0,95	3,8	34,8
		Второй	Не менее 12,9	Не менее 13,2	Не более 17,5	Не менее 0,75	5,0	
Свыше 8,8 до 10	+ 1,5 – 2,5	Высший	16,0	16,3	12,5	1,30	3,1	
		Первый	14,7	15,0	15,0	1,00	3,8	34,8
		Второй	Не менее 13,4	Не менее 13,7	Не более 17,5	Не менее 0,78	5,0	
Свыше 10 до 11	+ 1,5 – 2,5	Высший	16,4	16,7	12,5	1,34	3,1	
		Первый	15,1	15,4	15,0	1,03	3,8	34,8
		Второй	Не менее 13,8	Не менее 14,1	Не более 17,5	Не менее 0,81	5,0	
От 11,5 до 12	+ 1,5 – 2,5	Высший	14,4	14,7	12,5	1,17	3,1	
		Первый	13,2	13,5	15,0	0,90	3,8	34,8
		Второй	Не менее 12,1	Не менее 12,3	Не более 17,5	Не менее 0,70	5,0	
От 13 до 14	+ 1,5 – 2,5	Высший	14,8	15,1	12,5	1,21	3,1	
		Первый	13,6	13,9	15,0	0,93	3,8	34,8
		Второй	Не менее 12,5	Не менее 12,7	Не более 17,5	Не менее 0,72	5,0	
От 15 до 17	+ 1,5 – 2,5	Высший	15,6	15,9	12,5	1,27	3,1	
		Первый	14,4	14,7	15,0	0,98	3,8	34,8
		Второй	Не менее 13,2	Не менее 13,5	Не более 17,5	Не менее 0,77	5,0	
От 18 до 21	+ 1,5 – 2,5	Высший	16,2	16,5	12,5	1,32	3,1	
		Первый	14,8	15,1	15,0	1,01	3,8	34,8
		Второй	Не менее 13,4	Не менее 13,7	Не более 17,5	Не менее 0,78	5,0	
25	+ 2,0 – 2,5	Высший	17,0	17,3	12,5	1,38	3,2	
		Первый	15,5	15,8	15,0	1,05	3,9	34,8
		Второй	Не менее 14,0	Не менее 14,3	Не более 17,5	Не менее 0,82	5,1	

O'ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH AGENTLIGI

Окончание таблицы 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9
От 28 до 36	+2,0 −2,5	Высший	17,7	18,0	12,5	1,44	3,4	
		Первый	16,2	16,5	15,0	1,10	4,0	34,8
		Второй	Не менее 14,7	Не менее 15,0	Не более 17,5	Не менее 0,86	5,2	
72	+2,5 −2,5	Высший	16,2	16,5	10,0	1,65	4,0	
		Первый	14,7	15,0	12,5	1,20	5,5	34,8
		Второй	Не менее 13,2	Не менее 13,5	Не более 15,0	Не менее 0,90	6,5	
Из средневолокнистого хлопкового волокна 4-го типа с вложением тонковолокнистого хлопкового волокна 3-го типа								
От 11,5 до 12	+1,5 −2,5	Первый	12,8	13,0	13,8	0,94	3,8	
		Второй	11,8	12,0	16,2	0,74	5,0	37,8
		Третий	Не менее 10,9	Не менее 11,1	Не более 18,8	Не менее 0,59	6,2	
От 13 до 17	+1,5 −2,5	Первый	13,2	13,5	13,8	0,98	3,8	
		Второй	12,2	12,5	16,2	0,77	5,0	37,8
		Третий	Не менее 11,3	Не менее 11,5	Не более 18,8	Не менее 0,61	6,2	
От 18 до 21	+2,0 −2,5	Первый	14,0	14,3	12,5	1,14	3,8	
		Второй	13,0	13,3	15,0	0,89	5,0	37,8
		Третий	Не менее 12,0	Не менее 12,2	Не более 17,5	Не менее 0,70	6,2	
От 22 до 34	+2,0 −2,5	Первый	14,5	14,8	12,5	1,18	3,8	
		Второй	13,4	13,7	15,0	0,91	5,0	37,8
		Третий	Не менее 12,6	Не менее 12,8	Не более 17,5	Не менее 0,73	6,2	
От 36 до 42	+2,0 −2,5	Первый	15,1	15,4	11,2	1,38	4,4	
		Второй	14,1	14,4	13,8	1,04	5,6	37,8
		Третий	Не менее 13,1	Не менее 13,4	Не более 16,2	Не менее 0,83	6,9	
Из средневолокнистого хлопкового волокна 4-5 типов								
От 11,5 до 12	+1,5 −2,5	Первый	12,2	12,4	13,8	0,90	3,8	
		Второй	11,2	11,4	16,2	0,70	5,0	37,8
		Третий	Не менее 10,3	Не менее 10,5	Не более 18,8	Не менее 0,56	6,2	
От 13 до 17	+1,5 −2,5	Первый	12,6	12,8	13,8	0,93	3,8	
		Второй	11,7	11,9	16,2	0,73	5,0	37,8
		Третий	Не менее 10,7	Не менее 10,9	Не более 18,8	Не менее 0,58	6,2	
От 18 до 21	+2,0 −2,5	Первый	13,1	13,4	12,5	1,07	3,8	
		Второй	12,3	12,5	15,0	0,83	5,0	37,8
		Третий	Не менее 11,3	Не менее 11,5	Не более 17,5	Не менее 0,66	6,2	
От 22 до 34	+2,0 −2,5	Первый	13,5	13,8	12,5	1,10	3,8	
		Второй	12,5	12,7	15,0	0,84	5,0	37,8
		Третий	Не менее 11,7	Не менее 11,9	Не более 17,5	Не менее 0,68	6,2	
От 36 до 50	+2,0 −2,5	Первый	14,0	14,3	11,2	1,28	4,4	
		Второй	13,1	13,4	13,8	0,97	5,6	37,8
		Третий	Не менее 12,3	Не менее 12,5	Не более 16,2	Не менее 0,77	6,9	
72	+2,5 −2,5	Первый	14,3	14,6	11,2	1,30	4,4	
		Второй	13,4	13,7	13,8	0,99	5,6	36,4
		Третий	Не менее 12,6	Не менее 12,8	Не более 16,2	Не менее 0,78	6,9	

Пряжа уточная кардная

Таблица 4

Номинальная линейная плотность, tex	Допускаемое относительное отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной,%	Сорт	Удельная разрывная нагрузка (методом разрыва одной нити)		Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %	Показатель качества	Коэффициент вариации по линейной плотности при испытании пасмы, %, не более	Коэффициент крутки, не более
			cN/tex	gf/tex				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Из средневолокнистого хлопкового волокна 4-7 типов								
От 11,5 до 12	+ 1,5 – 2,5	Первый	11,2	11,4	15,0	0,76	3,8	
		Второй	10,2	10,4	16,9	0,62	5,0	39,5
		Третий	Не менее 9,2	Не менее 9,4	Не более 18,8	Не менее 0,50	6,2	
От 13 до 17	+ 1,5 – 2,5	Первый	11,7	11,9	13,8	0,86	3,8	
		Второй	10,7	10,9	16,2	0,67	5,0	39,5
		Третий	Не менее 9,6	Не менее 9,8	Не более 18,8	Не менее 0,52	6,2	
От 18 до 21	+ 2,0 – 2,5	Первый	11,3	11,5	13,8	0,83	3,8	
		Второй	10,4	10,6	16,2	0,65	5,0	39,5
		Третий	Не менее 9,6	Не менее 9,8	Не более 18,8	Не менее 0,52	6,2	
От 22 до 30	+ 2,0 – 2,5	Первый	11,5	11,7	13,8	0,85	3,8	
		Второй	10,6	10,8	16,2	0,67	5,0	39,5
		Третий	Не менее 9,6	Не менее 9,8	Не более 18,8	Не менее 0,52	6,2	
От 36 до 56	+ 2,0 – 2,5	Первый	11,5	11,7	12,5	0,94	4,4	
		Второй	10,4	10,6	15,0	0,71	5,6	37,9
		Третий	Не менее 9,4	Не менее 9,6	Не более 17,5	Не менее 0,55	6,9	
От 60 до 100	+ 2,5 – 2,5	Первый	11,2	11,4	12,5	0,91	4,6	
		Второй	10,3	10,5	15,0	0,70	5,9	34,8
		Третий	Не менее 9,4	Не менее 9,6	Не более 17,5	Не менее 0,55	7,1	
Из смеси средневолокнистого хлопкового волокна 4-7 типов с 33% полиэфирного волокна 0,17 tex								
От 15 до 17	+ 2,0 – 2,5	Первый	11,0	11,2	16,0	0,70	3,5	
		Второй	9,9	10,1	17,0	0,59	4,5	39,5
		Третий	Не менее 8,8	Не менее 9,0	Не более 18,5	Не менее 0,49	5,5	
От 18 до 19	+ 2,0 – 2,5	Первый	10,8	11,0	15,0	0,73	3,5	
		Второй	9,8	10,0	16,5	0,61	4,5	39,5
		Третий	Не менее 8,8	Не менее 9,0	Не более 18,0	Не менее 0,50	5,5	
25	+ 2,0 – 2,5	Первый	11,3	11,5	15,0	0,77	4,0	
		Второй	10,6	10,8	16,5	0,65	5,0	39,5
		Третий	Не менее 9,8	Не менее 10,0	Не более 18,0	Не менее 0,55	6,0	
36, 56	+ 2,0 – 2,5	Первый	11,8	12,0	13,0	0,92	4,5	
		Второй	10,8	11,0	15,4	0,71	5,5	37,9
		Третий	Не менее 9,8	Не менее 10,0	Не более 17,5	Не менее 0,57	6,5	

Примечание к табл.3,4. Для пряжи, предназначенной для изготовления тканей под начес, норма удельной разрывной нагрузки и коэффициента крутки устанавливаются на 10% ниже.

STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Примечание к табл. 1-4. Для определения линейной плотности пряжи и коэффициента вариации по линейной плотности пасм длина нитей в пасме в зависимости от линейной плотности пряжи должна соответствовать:

до 34 tex – 100 m;

свыше 34 tex до 56 tex – 50 m;

свыше 56 tex до 140 tex – 25 m.

4.2.3 Номинальная линейная плотность одиночной пряжи должна соответствовать ряду номинальных линейных плотностей в системе tex по ГОСТ 11970.0 или основному ряду номинальных линейных плотностей по ГОСТ 10878.

4.2.4 Нормированная влажность пряжи устанавливается:

- хлопчатобумажной – 7 %;
- смешанной с вложением 33 % полиэфирного волокна – 5 %.

Фактическая влажность пряжи должна быть не более:

- хлопчатобумажной – 8 %;
- смешанной с вложением 33 % полиэфирного волокна – 6 %.

4.2.5 Сорт пряжи определяют по показателю качества, полученному как частное от деления удельной разрывной нагрузки при испытании методом разрыва одной нити в gf/tex на коэффициент вариации по разрывной нагрузке, при этом коэффициент вариации по линейной плотности не должен превышать нормы, установленной для третьего сорта.

Если один из показателей: удельная разрывная нагрузка, коэффициент вариации по разрывной нагрузке и коэффициент вариации по линейной плотности выходит за пределы норм, установленных для третьего сорта, то показатель качества не определяется и пряжа считается нестандартной.

Показатель качества вычисляют до 0,001 и округляют до 0,01.

Также сорт пряжи определяют по наихудшему показателю из двух: удельной разрывной нагрузки при испытании методом разрыва одной нити в cN/tex или gf/tex и коэффициенту вариации по разрывной нагрузке, при этом коэффициент вариации по линейной плотности не должен превышать нормы, установленной для третьего сорта.

4.2.6 Сорт пряжи, выпускаемой на сновальных валиках, определяют в соответствии с требованиями п. 4.2.5.

4.2.7 В зависимости от внешнего вида пряжу делят на классы. Классы пряжи определяется согласно ГОСТ 15818.

4.2.8 Пряжу поставляют намотанную на патроны, шпули, в виде бобин, мотков, куфт, сновальных валиков.

Мотки перевязывают двумя ценовыми провязками. Концы первого и последнего витков перевязывают вместе. Допускаются другие способы перевязки по согласованию изготовителя с потребителем.

Вид намотки, размер единицы продукции, массу или длину пряжи, число нитей на сновальном валике согласовывают с потребителем.

4.2.9 В каждой единице продукции не допускаются следующие пороки:

- по качеству пряжи:
дефектная крутка (перекрученная или недокрученная),
загрязнение,
смешение линейных плотностей,
разнооттеночность;
- по намотке пряжи:
слабая,
резко выраженные жгуты,
сорванные, спущенные и затертые единицы продукции,
бобины с перехлестами (хордами более 40 mm),
мотки без перевязок и с несвязанными концами,
пораженная плесенью.
Не допускается намотка пряжи на дефектные патроны, шпули.

4.2.10 В пряже на сновальных валиках не допускаются следующие пороки:
- загрязнение;
- смешение нитей разных линейных плотностей на одной единице продукции и между единицами продукции одной партии;
- недостаток или излишек нитей;
- слабая навивка нитей;
- рваные нити;
- намотка пряжи на сновальные валики с кривыми шпинделями и разбитыми фланцами.

4.2.11 В партии допускается не более 1,5% отсталых и недомотанных единиц продукции с недостатком уточной пряжи от 5 до 25% включительно и основной пряжи от 5 до 30% включительно от массы единицы продукции.

4.2.12 Пороки, выявленные в процессе переработки пряжи, являются скрытыми. К ним относятся утолщения от пяти до восьмикратной толщины (непропряды, заработанный пух, шишки, неправильная присучка); утолщения в виде повышенной линейной плотности от трех до пятикратной толщины протяженностью от двух до пятнадцати сантиметров.

Качество пряжи по скрытым пороком проверяют по уровню обрывности при контрольном перематывании.

Количество обрывов (пороков) на 100 km пряжи при контрольном перематывании должно быть не более 6 для пряжи с бобин и не более 8 для пряжи с початков.

Количество пороков на 100 km пряжи устанавливается факультативно сроком на 3 года.

4.3 Маркировка

4.3.1 Внутри каждой упаковочной единицы должен быть вложен ярлык с указанием:
- наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;
- вида пряжи (её наименования);
- содержания химического волокна (для смешанной пряжи), %;
- номинальной линейной плотности пряжи, tex;

ESTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
VA DAVLAT NAZORATI
HOKIMIYATI

- номера укладчика;
- даты укладки;
- обозначения настоящего стандарта.

4.3.2 На каждую упаковочную единицу прикрепляют ярлык с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;
- вида пряжи (её наименования);
- содержания химического волокна (для смешанной пряжи), %;
- вида единицы продукции;
- сорта пряжи;
- номинальной линейной плотности пряжи, tex;
- номера упаковочной единицы;
- номера партии;
- массы брутто, kg;
- массы нетто, kg;
- номера укладчика;
- даты укладки;
- обозначения настоящего стандарта.

4.3.3 Сновальные валики должны иметь ярлык с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;
- вида пряжи (её наименования);
- содержания химического волокна (для смешанной пряжи), %;
- номинальной линейной плотности пряжи, tex;
- сорта пряжи;
- номера сновальной машины;
- длины сновки, m;
- количества нитей на валике;
- массы брутто, kg;
- массы нетто, kg;
- номера сновальщика;
- даты отправки;
- обозначения настоящего стандарта.

4.3.4 В каждую упаковочную единицу с пряжей предназначенной для применения на предприятии – изготовителе вкладывают ярлык с указанием:

- вида пряжи (её наименования);
- содержания химического волокна (для смешанной пряжи), %;
- номинальной линейной плотности пряжи, tex;
- номера машины;
- номера смены;
- даты;
- обозначения настоящего стандарта.

4.3.5 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков: «Боится сырости», «Крюками непосредственно не брать».

4.3.6 В случае реализации пряжи в пределах Республики Узбекистан выполняются надписи **«Ўзбекистонда ишлаб чиқарилган»**, при поставке на экспорт **«Made in Uzbekistan»**.

4.3.7 Маркировка для труднодоступных районов по ГОСТ 15846.

4.4 Упаковка

4.4.1 Пряжу упаковывают в ящики из гофрированного картона по ГОСТ13514, ГОСТ 9481, в мягкую тару из нетканого полотна по действующей нормативно-технической документации и упаковочную ткань по ГОСТ 5530, полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 и другие виды упаковочных материалов из химических нитей и волокон.

Пряжу с недомотанными единицами продукции упаковывают в отдельную тару с пометкой на ярлыке «недомотанные».

4.4.2 Пряжу, предназначенную для применения на предприятии – изготовителе, упаковывают в любые виды тары.

4.4.3 Пряжу в мотках прессуют в пачки, пачки в кипы. Допускается пряжу в мотках формировать в куфты.

4.4.4 Упаковка пряжи для труднодоступных районов – по ГОСТ 15846.

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Производство пряжи хлопчатобумажной и смешанной суровой кардной одиночной, не является опасным и не вызывает вредного воздействия на организм человека.

5.2 Производственные помещения должны отвечать требованиям пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

5.3 Технологическое оборудование должно отвечать требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.123.

5.4 Состояние воздуха в рабочей зоне должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.007 и ГОСТ 12.1.005.

5.5 Работники основных профессий должны периодически проходить обучение по технике безопасности, а также проверку уровня знаний по ГОСТ 12.0.004.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

6.1 Пряжа вырабатывается из хлопкового волокна в экологически чистых условиях.

6.2 По технологии производства вредных выбросов в окружающего среду не осуществляется.

7. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

7.1 Правила приемки – по ГОСТ 6611.0 со следующим дополнением: для проверки внешних пороков единиц продукции, качества намотки и упаковки изготовитель осуществляет контроль 100 % продукции; потребитель проводит

O'ZSTANDART STANDARDLASHTIRISH METROLOGIYA VA DAVLAT NAZORATI BOSHQARMASI

выборочный контроль, для чего отбирают 10 % от массы партии, но не менее трех упаковочных единиц.

Результаты выборочного контроля распространяют на всю партию.

В случае, если относительное отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной выходит за пределы допускаемых относительных отклонений допускается принимать пряжу по соглашению сторон.

Кондиционную массу партии пряжи, а также пересчет кондиционной массы на недостающую длину – по ГОСТ 6611.0.

7.2 Каждую партию сопровождают документом, в котором должны быть указаны:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- вид пряжи (её наименование);
- содержание химического волокна (для смешанной пряжи), %;
- номинальная линейная плотность пряжи, tex;
- сорт пряжи;
- класс пряжи;
- вид единицы продукции;
- номер партии и номер упаковочных единиц в партии;
- масса нетто кондиционная, kg;
- масса брутто, kg;
- фактическая влажность, %;
- дата отправления;
- обозначение настоящего стандарта;
- наименование предприятия-потребителя;
- результаты испытаний качества пряжи.

8 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

8.1 Отбор проб – по ГОСТ 6611.0.

8.2 Пряжа перед испытанием должна быть освобождена от наружной упаковки и выдержана в климатических условиях по ГОСТ 10681. В этих же условиях должны проводиться испытания.

8.3 При обработке результатов испытаний применяют правила округления согласно ГОСТ 10878.

8.4 Документы на испытания оформляются согласно ГОСТ 3.1507.

8.5 Определение линейной плотности, коэффициента вариации по линейной плотности и относительного отклонения кондиционной линейной плотности от номинальной – по ГОСТ 6611.1.

8.6 Определение разрывной нагрузки, разрывного удлинения и коэффициента вариации по разрывной нагрузке – по ГОСТ 6611.2.

8.7 Определение крутки – по ГОСТ 6611.3.

8.8 Определение влажности – по ГОСТ 6611.4.

8.9 Определение класса пряжи по внешнему виду – по ГОСТ 15818.

8.10 Определение белизны пряжи – по ГОСТ 18054.

8.11 Определение количественного содержания химического волокна в смесях по действующей документации, утвержденной в установленном порядке.

8.12 Определение скрытых пороков в пряже при контрольном перематывании.

8.12.1 Перематывание осуществляют на мотальных машинах квалифицированные работники. Скорость перематывания пряжи составляет (640±30) m/min.

Ширину контрольной щели нитеочистительного приспособления и массу грузовых шайб устанавливают в зависимости от линейной плотности пряжи в соответствии с рекомендуемыми нормами технологического режима. Мотальные машины должны находиться в технически исправном состоянии.

8.12.2 Проведение контрольного перематывания.

Каждую бобину перематывают в течение 50 min. В случае, если бобина перематывается менее 50 min. для продолжения перематывания отбирают дополнительно 10 бобин.

Число обрывов после перематывания с 10 бобин суммируют.

Число обрывов после полного перематывания 50-ти початков суммируют.

8.12.3 Обработка результатов.

Фактическое число обрывов (пороков) пряжи на условную длину пряжи определяют по формуле

$$Z = \frac{Z_c \cdot l}{l_\phi},$$

где Z_c - суммарное фактическое число обрывов после контрольного перематывания;

l - условная длина пряжи, принятая 100 km.

Фактическую длину перемотанной пряжи l_ϕ в km вычисляют по формулам:

для бобин

$$l_\phi = V \cdot t \cdot n = 0{,}5 \cdot V,$$

где V - фактическая скорость перематывания, m/min;

t - время перематывания каждой бобины (без учета времени ликвидации обрыва), равное 50 min;

n - количество бобин, равное 10;

для початков

$$l_\phi = \frac{5 \cdot m}{T},$$

где m - масса пряжи на 100 початках (без патронов), g;

T - линейная плотность, tex (номинальная).

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH
MUVOFIQLASHTIRISH
BO'YICHA HAZORATI

Значение фактической длины перемотанной пряжи вычисляют с точностью до 0,1.

Значение фактического числа обрывов (пороков) на 100 km пряжи вычисляют с точностью до 0,1. округляют до целого числа и сравнивают с нормативным числом пороков на эту длину.

9 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1 Пряжу транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки легкогорючих грузов, действующих на данном виде транспорта.

Допускается, перевозит пряжу в контейнерах по ГОСТ 18477. При транспортировании пряжи на воздушном транспорте в контейнерах по ГОСТ 18477 (внешняя упаковка) их необходимо опломбировать.

При транспортировании пряжи в универсальных контейнерах и в крытых вагонах повагонными отправками, загрузка должна осуществляться до полной вместимости (грузоподъемности).

Допускается при повагонных отправках упаковывать пряжу в полиэтиленовую пленку.

При транспортировании пряжи по железной дороге и на речных судах пряжа формируется в транспортные пакеты. Масса и параметры пакетов устанавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ 24597.

Допускается при перевозке автомобильным транспортом транспортирование упаковочных единиц в таре и (или) контейнерах по согласованию изготовителя с потребителем.

9.2 Транспортирование и хранение пряжи для труднодоступных районов по ГОСТ 15846.

9.3 Пряжа должна храниться в крытых, чистых, сухих, проветриваемых помещениях в соответствии с правилами пожарной безопасности в условиях предотвращающих загрязнение, механические повреждения и действие солнечных лучей.

10 УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

10.1 Пряжа хлопчатобумажная и смешанная суровая кардная и гребенная одиночная с кольце прядильных машин применяется в ткацком производстве для изготовления хлопчатобумажных и смешанных тканей.

11 ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие выпускаемой пряжи требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

11.2 Гарантийный срок хранения пряжи 12 месяцев со дня изготовления.

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

УДК 677.21 **ОКП 90 1010** **ОКС 59.080.20** **М61**

Ключевые слова: пряжа, волокно, коэффициент вариации, смесь, линейная плотность, бабина, моток, сновальный валик.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
MUQOVASI

O'z DSt 2322 : 2011

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

"СОГЛАСОВАНО"

Зам. Председателя Правления ГАК «Узбекенгилсаноат» Ш.Р. Султанов

Начальник Управления развития хлопчатобумажной промышленности ГАК «Узбекенгилсаноат» М.Х. Матёкубов

Руководитель разработки
Директор УзНИИНВ к.т.н., с.н.с. О.А. Ахунбабаев

Ответственный исполнитель И.И. Туйчиев

Исполнители:

Ведущий научный сотрудник к.т.н. Г.Н. Валиев

Ведущий научный сотрудник
к.т.н. доцент. А.П. Пирматов

Ведущий научный сотрудник к.т.н. Р.А. Рахимходжаев

Старший научный сотрудник Г.Г. Мавлянбердиева

Старший научный сотрудник У.О.Ахунбабаев

СОГЛАСОВАНО:
Технолог СП ООО
«SIRKECHI TASHTEKSTIL» Л.М. Аблямитова

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI